CLIPPEDIMAGE= JP354130977A

PAT-NO: JP354130977A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 54130977 A

TITLE: TONER CONCENTRATION MEASURING METHOD AND

APPARATUS

PUBN-DATE: October 11, 1979

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

WATASE, KENTA

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY N/A

RICOH CO LTD

APPL-NO: JP53038401

APPL-DATE: April 1, 1978

INT-CL (IPC): G01N021/48 US-CL-CURRENT: 356/445

ABSTRACT:

PURPOSE: To detect the toner concentration in a developing agent by attracting the toner with the use of an electric field, which is established by applying a voltage between electrodes, and by measuring the quantity of the toner caught by the electrodes.

CONSTITUTION: A power source circuit 7 is energized to light a lamp 4, and the output of a photoelectric converting element 5 is stored in a calculating circuit 8 while the lamp 4 is being lit. Another power source circuit 6 is then energized to apply a vosltage between an electrode plate 2 and a transparent electrode 3 so that the toner floating in the vicinity of the same may be attracted by the electrodes 2 and 3. lamp 4 is lit again to feed the output of the element 5 to the device 8 so that the toner

concentration is calculated and generated from the comparison with the value which has been stored in the previous trial.

COPYRIGHT: (C) 1979, JPO&Japio

(9日本国特許庁(JP)

⑩公開特許公報 (A)

①特許出願公開

昭54—130977

⑤ Int. Cl.²Ġ 01 N 21/48

識別記号 **111 F 7**

庁內整理番号 ⑬公開 昭和54年(1979)10月11日 7458—2G

> 発明の数 2 審査請求 未請求

> > (全 4 頁)

ᡚトナー濃度測定方法および装置

②特 願 昭53-38401

②出 願 昭53(1978) 4月1日

仍発 明 者 渡瀬賢太

東京都大田区中馬込1丁目3番

6号 株式会社リコー内

①出 願 人 株式会社リコー東京都大田区中馬込1丁目3番6号

個代 理 人 弁理士 杉信興



H ##H

1. 発明の名称

トナー腹度測定方法および装置

2. 特許請求の範囲

- (1) 現像剤供給装値から感光体に、またその逆向に現像剤を送る過程において現像剤から遊離し 浮遊するトナーを、電極間に竜圧を印加して生 ずる電界によつて吸引し、前記竜極の少なくと も1つに付着したトナー量を測定することによ り現像剤のトナー機度を検出するトナー機度剤 定方法。
- (2) 少なくとも2個の互に絶縁された電極、これ らの電極に電圧を印加する電気回路手段、現像 剤から遊離し浮遊するトナーに削配電極間を通 るתれを与える通気手段、電極に付着したトナ 一量を検出する手段、および、電極に付着した トナーを除去するクリーニング手段を備えるトナー 決度 側定装置。
- (3) クリーニング手段は、現像剤を電極間に通す 案内路と眩案内路内の現像剤に流れを与える動



作部材で構成した前記特許請求の範囲券(2)項記 載のトナー濃度側定装置。

3.発明の詳細な説明

本発明は電子写真複写装置の現像剤の中のトナー優度を測定する方法および装置に関する。

電子写真複写装置においては、複写画像品質に現像剤中のトナー機度が大きな影響を及ぼす、たとえば、トナー機度が高いと原稿の白地部に相当するコピーとなり、また、トナー濃度が低いととでなが薄いコピーとなる。従来においてはこのでなが薄を改善するため、現像剤中のトナー濃度を一定に維持するようにトナー供給を自動制御することが提明である。で、現像剤中のトナー濃度を一定に維持するようにトナー供給を自動制御することが提明である。で、現像剤中のトナー濃度を一定に維持するようにトナー供給を自動制御することが開発を含まる。

従来においては、現像剤の透磁率や体積比多るいは混合比を検知したり、現像剤を板体上に答下させて機械的にトナーをキャリャから分離し、電

敬にトナーだけを吸着させて吸避益を削足する などのトナー優度検出法が採用されている。ま た導電性プロープを現像剤に接触させて影像力 によりトナーをプロープに吸着し吸着量を測定 する方法もある。 いずれにしても現像剤からト ナーを分離することが必要であつた。

本発明は現像剤から意図的にトナーを分離さ せたり、あるいは現像剤自身を測定対象とする ことなく、容易にトナー機度を測定する方法を よび装置を提供することを目的とする。

本発明においては、現像剤供給装置から感光 体に現像剤を与える過程において現像剤から遊 離し浮遊するトナーの性質を利用して現像剤中 のトナー濃度を測定する。トナーの浮遊は、一 般に乾式二成分系現像剤を用いる電子写真装置 に起こる問題の1つであり、感光体に現像剤を 接触させる過程および感光体部まで現像剤を送 る過程においてキャリヤから分離飛散するトナ ーはある竜荷を持つており、複写装置内を浮遊 し装筐内のあらゆる部分に付着して汚れの原因



特別昭54-130977(2) となる。従来はそれを改善するためにフェルト などの介挿物を現像装置やその周辺の隙間に入 れたり、プロアーにより装置内に飛散したトナ ーを回収している。このようなトナー飛散は、 一般に現像器内で攪拌されるキャリャとトナー が摩擦帯電によつて相互に異徳性の電荷を帯び て互いに吸着状態となつた現像剤が、現像剤散 送一現像一般送一挽拌というブロセスの中でキ ヤリヤとトナーが互いに引き合う電荷の力が弱 くなつて、機械的な力によつてキャリャからト ナーがある極性の萬荷をもつたまま分離されて 空気中に浮遊することにより生ずるものと考え られる。また現像過程では、感光体の潜像電位. による電界でトナーがキャリャから分離されて 感光体に吸引されるが、その量は潜像の電位に よつて生ずる電界が一定であればトナー自身の 持つある極性の電荷量によつて定まる。したが つて、現像剤供給装置から感光体に至り、そこ からまた現像剤供給装置に戻る現像剤の流路中 の搬送動作が一定ならは、トナーが爆携帯電に



よつてある極性を帯びる単位重量当りの電荷量 によつて感光体の潜像に吸引されるトナー量が 決定されると同時に、飛散し浮遊するトナー量 もほぼ同様な関係を持つことになり、トナー濃 度が大きくなると単位重量当りの電荷量は低く なり、潜像に付着するトナー量は多くなつて、 飛散し浮遊するトナー量も多くなる。他方、ト ナー濃度が低くなると単位重量当りの電荷量が 高くなり、潜像に付着するトナー量が少なくな つて飛散するトナーも少なくなる。本発明では、 この飛散トナーの性質を利用し、飛散トナー量 を測定することによりトナー濃度を検出する。

第1凶に本発明の一実施例を示す。第1凶に おいて」は電極保持枠、2は鏡歯状に仕上げた 電極板、 3 は透明電極である。 4 は透明電極 3 を通して電極板2に光を当てるランプ、5は電 極板2の反射光を透明板3を通して検出する光 电変換素子である。この実施例においては、タ イミング回路9により電鉄回路6から電極板2 および透明電磁3への進圧印加、電源回路1か



らランプ 4 への電圧印加、および演算回路 8 の 演算動作が制御される。すなわち、第2図にタ イムチャートを示すように、まず電源回路1が 付勢されてランプ(を点灯し、その点灯の間光 電変換案子5の出力を演算回路8に記憶し、次 いて電源回路 6 を付勢して電極板 2 と透明電極 3 に 诞圧を印加してその近傍に浮遊するトナー を電極板2および透明電極3に吸着し、再度ラ ンプ4を点灯して光電変換素子5の出力を演算 装徽 8 に取り込んで、前回記憶した値との比較 演算からトナー濃度を演算し出力する。電極保 持枠1は、前記したトナー優度と関係のある浮 遊トナーが存在する場所に配置する。

第3a図に示す実施例は、現像剤を感光体に 向けて案内する旅路板10より取り込み管で現 像剤を透明單極2(と3の間に案内して、現像 剤の硫れで透明確極2tと3をクリーニングす るようにしたものである。磁石を埋めた回転体 12が取り込み智11の近くに配催されており、 これが回転することにより取り込み管11内の

特開昭54-130977(8)

現像剤は下方に強制駆動される。回転体12が停止すると、取り込み管11内に対像剤が促動を発生しまるの間に現像が促れない。回転体12はモータ13で駆動される。取り込み管11の下方に吸い口14が取りけるり、対象でで変換しても、変換のでで変換します。16に現像剤の排出管である。18は回収された現像剤を示す。

この実施例に用いる電気回路の構成を乳3 b図に示す。 第3 b図において、 P 8 は電源、 S C 1 および S C 2 はスイツチング回路、 M D 1 および M D 2 はモータ付勢回路である。 演算回路 8 は、 光磁変換素子 5 の出力を増幅する。演算 軍 増幅器 O P A、 アナログゲートとして用いた、 ステカ果型トランジスタ F B T 1 ~ F B T 6、 入力信号の最大値を保持するコンデンサ C 1 よ な C 2、 ならびに、 差動増幅器 D A で構成され

る。タイミング回路9としてはブログラムタイ マが用いられており、このプログラムタイマタ はトリガ信号(スタート信号)が到来すると、 プログラムされた願番および時限で信号D~G を顧次に出力し、1サイクルの出力を終えてり セット状態となるものである。まずスタート信 号が到来すると、ブログラムタイマ9が高レベ ル「1」の出力 D を生じ、これによりランプ 4 が点灯されると共にFET1が導通とされて光 電変換素子 5 の 汚れ検出信号レベルがコンデン サCIに保持される。次いでプログラムタイマ 9は信号Dを低レベル「 0 」とする共に高レベ ル「1」の信号Eを出力する。これにより、ス イッチング回路SC2が導通とされて透明電極 2 1 に電圧が印加されると共に、モータドライ パMDIがプロア16のモータを付勢する。し たがつて、吸い口14から電極2t-3間を通 り更に排気管15を通つてプロア16に至る空 気流が生起され、吸い口14から吸入された浮 遊トナーが透明电極81又は3に吸着される。



次にプログラムタイマ9は信号Eを低レベル - ・、 「 0 」にすると共に高レベル「 1 」の信号Fを 出力する。これによりスイツチング回路SCI が導通とされてランプ(が点灯すると共に、 F E T 2 ~ F E T 4 が導通とされ、今回の測定 値と前回の測定値(CIの保持値)が差動増幅 器DAに入力され、それらの差に比例する信号 レベルがコンデンサC2に保持される。このよ うにして濃度信号がコンデンサC2の端子に得 られる。つまり、信号Pが高レベル「1」のと きのコンデンサC2の電圧がトナー濃度を表わ す。次いでブログラムタイマ9は信号Fを低レ ベル「1」とすると共に高レベル「1」の信号 日を出力する。これにより、モータドライバ MD2がモータ13を付勢すると共に、FET 5 および F E T 6 が導通となり、コンデンサ C 1 および C 2 が放延する。モータ 1 3 により 回転体12が駆動され、現像剤が取り込み管 -11より電極21と3の間を通つて、および排 出智11を通つて排出され、このとを解憾21



1.

と3の表面がクリーニングされる。フログラムタイマ9は、所定のクリーニング時間を終るとののクリーニング時間を終れる。といるののののでは、アロア(6で浮遊トナー最低間に案内するので選絡に付着するトナー最が移っている。また側に配名のでいたが向上する。と共に、安定した長期間の測定が可能である。

以上説明した通り、本発明においては現像過程の前後に生ずる浮遊トナーを用いてトナー機 度を測定するので、従来のように怠凶的にトナーを現像剤から分離する必要はない。 現像剤自身の重量や体積を測定する必要もない。 また、浮遊トナーが回収されるという効果もある。

4. 図面の簡単な説明 .

第1図は本発明の一実施例を示す斜視図、第 2図はその動作を説明するためのタイムチャートである。第3 a 図は本発明の他の実施例を示



す断面図、 第 3 b図はその 電気回路部を示す ブロック図 である。

1 … 电极保持枠

2 … 宝板板

2 1 , 3 … 透明電

4 …ランコ

5 … 光電変換素子

6 , 7 … 電源回路

8 … 演算回路

9 …タイミング回路

10…旅路板

1 1 ... 10 11 50 22 255

/ 2 … 回転体

13 ... モータ

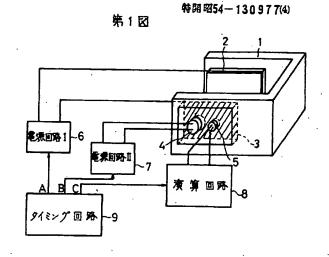
! 4 ⋯ 吸い口

15…排気管

16…プロア

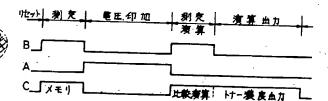
1 7 … 排出看

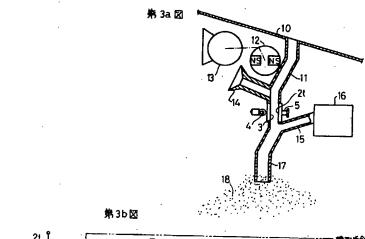
18…現像剤

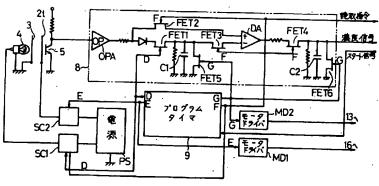


第 2 図

特許出願人 株式 会社 リュー 代理人 杉 信 w//







-482-